

## UNIDADES LINEALES

**REFERENCIA: LR-100-...**



5.3

### PRESTACIONES

Diseño robusto y compacto.  
Alta cadencia de funcionamiento.  
Materiales de primera calidad.  
Amortiguación hidráulica.  
Detección integrada.



### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Las unidades de desplazamiento lineal LR-100-... se aplican principalmente en las áreas de la manipulación, transporte, desplazamiento, posicionado y fijación de componentes.

Construidas en aluminio anodizado, acero inoxidable y barras de acero templado rectificado, con cilindro normalizado de doble efecto intercambiable. Las barras deslizan a través de rodamientos lineales de bolas. Disponen de un punto de engrase para su mantenimiento.

La disposición de taladros y alojamientos realizados en el cuerpo central y placas delantera y trasera, permiten la combinación con los demás elementos de la serie.

La detección integrada en el cuerpo central permite la regulación de topes sin variar la posición del cuerpo. Detectores inductivos M8 PNP o NPN con conector a 90° (opcionales).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	LR-100-25	LR-100-50	LR-100-100	LR-100-150
CARRERA	25 mm	50 mm	100 mm	150 mm
PRECISIÓN DE PARADA	± 0,02 mm			
VELOCIDAD	50 a 1.000 mm/s			
CARGA MÁXIMA A MANIPULAR	F: 5 Kg (en disposición horizontal) (Figura 1)			
DIÁMETRO DEL ÉMBOLO	25 mm			
PRESIÓN DE TRABAJO	3 a 10 bar			
FUERZA DE EMPUJE	250 N (a 6 bar)			
CONEXIONES NEUMÁTICAS	Racor de 1/8"			
DIÁMETRO DE BARRAS	12 mm			
CARRERA DE AMORTIGUACIÓN	10 mm			
PESO DE LA UNIDAD	2,4 Kg	2,5 Kg	2,7 Kg	2,9 Kg

Figura 1)



